

1.2.2. Запрещается соединять регулятор с вентилем в случае повреждения или отсутствия в регуляторе прокладки 1 (рисунок).

1.2.3. Запрещается соединять регулятор с вентилем при открытых кранах газовых аппаратов.

1.2.4. Крепление резиноканевого рукава на штуцерах должно осуществляться хомутами.

1.2.5. Соединение резиноканевого рукава со штуцерами должно быть герметичным. Герметичность соединений проверять обмыливанием, утечки не допускается.

1.2.6. Потребителю запрещается разбирать и ремонтировать регулятор. Ремонт регуляторов может производиться только специальной службой эксплуатации.

1.2.7. Категорически запрещается удерживать регулятор от проворота за корпус 11 при затяжке ключом гайки накидной 3 на вентиль.

Регулятор от проворота должен удерживаться ключом за штуцер входной 4.

1.2.8. При навинчивании и свинчивании гайки 3 необходимо помнить, что она имеет левую резьбу.

1.2.9. По окончании пользования газом краны газового аппарата, кран газопровода и вентиль баллона закрыть.

1.2.10. В случае появления утечек газа необходимо закрыть краны газового аппарата, кран газопровода и вентиль: не зажигать огонь, не включать и не выключать электроприборы, проветрить помещение и вызвать представителя службы эксплуатации.

### 1.3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1.3.1. При подготовке регулятора к работе необходимо:

- поставить в положение «закрыто» краны газового аппарата, соединяемого с регулятором;

- навинтить вручную против хода часовой стрелки гайку 3 регулятора на вентиль баллона, установив регулятор в горизонтальной плоскости;

- удерживать ключом за штуцер входной 4 и затянуть гайку накидную 3 до отказа;

- проверить обмыливанием герметичность соединения.

Установка регулятора на вентиль производится представителем службы эксплуатации.

1.3.2. Включение и выключение регулятора производится с помощью вентиля баллона.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Рабочая среда газ сжиженный углеводородный по ГОСТ 20448-90.	
2.2. Рабочее давление на входе в регулятор, МПа	от 0,07 до 1,6
2.3. Объемный расход газа, м <sup>3</sup> /ч, не менее	1,2
2.4. Давление на выходе из регулятора, Па	не менее 2000 не более 3600
2.5. Рабочая температура окружающей среды, °С.	от минус 30 до плюс 45
2.6. Масса, кг, не более	0,29
2.7. Суммарная масса цветных металлов и их сплавов, кг	0,22
в том числе:	
- алюминий и алюминиевые сплавы (дет. поз. 10, 11, 12), кг	0,15
- медь и сплавы на медной основе (дет. поз. 2, 3, 4, 5), кг	0,07005
- цинк и цинковые сплавы (дет. поз. 6, 7, 8), кг	0,013
2.8. Средний срок службы, лет, не менее	6

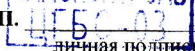
## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входят:

- регулятор давления РДСГ 1-1,2, шт	1
- паспорт, экз.	1
- прокладка, шт.	1

## 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Регулятор давления РДСГ 1-1,2 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21805-94, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М. П.   
личная подпись

- 3 МАР 2016

число, месяц, год

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие регуляторов давления РДСГ 1-1,2 требованиям ГОСТ 21805-94 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации регуляторов – 3 года со дня продажи через розничную торговую сеть, а для вне рыночного потребления со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты выпуска.